

КОЛЬЦЕВЫЕ ХОМУТОВЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ

5.1 UGL кольцевые нагреватели форсунок из нержавеющей стали

5.2 KERAPLAST керамические кольцевые нагреватели

5.3 MIKAPLAST миканитовые кольцевые нагреватели

Кольцевые нагреватели идеально подходят для нагрева трубок и цилиндров. Сопловый нагреватель UGL – это миканитовый (слодяной) кольцевой нагреватель с непроницаемой для пластмасс оболочкой из нержавеющей стали (по желанию возможно изготовление нагревателя с термоэлементом). Поставка UGL многих размеров возможна со склада. Для всех других размеров, отличающихся от стандарта, используется модель миканитовых хомутовых нагревателей Mikaplast (диаметр > 70 мм). Керамические кольцевые нагреватели Keraplast подходят для применений с более высокой плотностью мощности и для высоких температур.

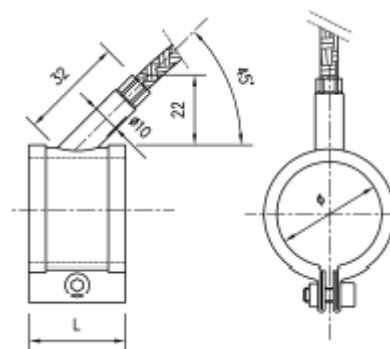
Характеристики:**Специфическая нагрузка поверхности:**

- Сопловый нагреватель 5 Вт/см²
- Керамический нагреватель 8 Вт/см²
- Миканитовый нагреватель 3,5 Вт/см²

Рабочая температура:

- Сопловый нагреватель до 350 °С
- Керамический нагреватель до 550 °С
- Миканитовый нагреватель до 300 °С

5.1 UGL Нагреватели для сопла



<p>ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ UGL – новое поколение нагревателей для форсунок, которое было задумано для того, чтобы совмещать преимущества герметической конструкции нагревателей ПИРОФЛЕКС с негерметичными нагревателями ПИРОСЛИМ, которые характеризуются высокой удельной мощностью (5 Вт/см²). Больше всего они подходят для любого применения, которое не подразумевает специфическое давление на приспособление или всегда, когда нагреваемый пластик является едким, коррозионным. Их специфическая конструкция делает их устойчивыми к проникновению пластика, что обеспечивает хорошую дееспособность, даже если пластик стекает с сопла.</p>	<p>УСТАНОВКА При установке, пожалуйста, убедитесь, что внутренняя поверхность нагревателя плотно прилегает к соплу. Затем соответствующе подтяните шестигранные винты, предоставленные нагревателем. После начала работы (30 минут) снова подтяните винты, чтобы компенсировать распространение тепла.</p> <p>СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ Нагреватели UGL изготовлены в стандартных размерах, указанных в Таблице 1. Они есть в наличии на складе: чтобы заказать их, достаточно просто указать код</p>
<p>ПРИМЕНЕНИЕ Эти нагреватели используются во всех машинах для изготовления пластика, где рабочая температура не превышает 350°C.</p>	<p>ОСОБЫЕ КОНСТРУКЦИИ По запросу могут быть изготовлены нагреватели UGL нестандартных размеров. В частности, возможно:</p>
<p>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ (смотри рис.1) 1. ОТВОДКА сделана из Ni/Cr 80/20 2. ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИЯ сделана из исключительно чистой, беспримесной сплошной слюды с очень низким содержанием связки 3. ПОКРЫТИЕ сделано из нержавеющей стали AISI 304, стойкой к проникновению пластика 4. ЭНЕРГОСНАБЖЕНИЕ через 2 электрода + заземляющий кабель со внутренними проводами из чистого никеля, внутренняя изоляция в стекловолокне Тефлон и внешняя защита из металлоплётки. Стандартная длина кабеля 1000 мм, стандартный угол наклона (см. рис.1) 45°. Кабель присоединен к нагревательному контуру. Специальный наружный колпак, прикрепленный медью к внешнему покрытию, содержит соединение между кабелем энергоснабжения и внутренними присоединительными зажимами, гарантируя оптимальную блокировку кабеля. 5. СПЕЦИФИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (5 Вт/см²) 6. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА 350°C 7. ФИКСАЦИЯ сопла с помощью с шестигранных винтов (1 болт шириной до 35 мм и 2 болта менее 35 мм)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Предоставить нагреватели со специальными размерами, при условии, что диаметр не превышает 100 мм и ширина не превышает 100 мм • Предоставить кабели энергоснабжения с длиной, отличающейся от стандартной (1000 мм) • Предоставить нагреватели с мощностью нагрева или напряжения энергоснабжения, которые отличны от указанных в Таблице 1 при условии, что специфическая мощность не превышает 6 Вт/см². • Предоставить нагреватели с отверстием, чтобы можно было вставить теплотатчик. <p>Если требуются нестандартное энергоснабжение и/или конструкции напряжения, наш технический отдел проверит возможность исполнения таких нагревателей.</p> <p>Если требуется отверстие для вставки теплотатчика, необходимо предоставить рисунок, на котором четко показаны размеры отверстия и желаемая позиция.</p>

Удельная мощность 5 Вт/см ² – 230							
Внутренний диаметр, (мм)	Длина (мм)	Мощность (Ватт)	Код	Внутренний диаметр, (мм)	Длина (мм)	Мощность (Ватт)	Код
25	30	120	29025030	70	25	270	29070025
30	25	120	29030025	70	30	330	29070030
30	30	140	29030030	70	35	385	29070035
30	35	165	29030035	70	40	440	29070040
30	40	185	29030040	70	50	550	29070050
35	25	135	29035025	70	60	660	29070060
35	30	165	29035030	75	25	295	29075025
35	35	190	29035035	75	30	355	29075030
35	40	220	29035040	75	35	410	29075035
35	45	235	29035045	75	40	470	29075040
40	25	155	29040025	75	50	590	29075050
40	30	190	29040030	75	60	705	29075060
40	35	220	29040035	80	25	310	29080025
40	40	250	29040040	80	30	375	29080030
40	45	280	29040045	80	35	440	29080035
42	25	165	29042025	80	40	500	29080040
42	30	200	29042030	80	50	630	29080050
42	35	230	29042035	80	60	750	29080060
42	40	265	29042040	85	25	330	29085025
45	25	175	29045025	85	30	400	29085030
45	30	210	29045030	85	35	465	29085035
45	35	250	29045035	85	40	530	29085040
45	40	280	29045040	85	50	665	29085050
45	45	320	29045045	85	60	800	29085060
45	50	350	29045050	90	25	350	29090025
50	25	195	29050025	90	30	420	29090030
50	30	235	29050030	90	35	490	29090035
50	35	275	29050035	90	40	565	29090040
50	40	315	29050040	90	50	705	29090050
50	50	390	29050050	90	60	845	29090060
55	25	215	29055025	95	25	370	29095025
55	30	260	29055030	95	30	445	29095030
55	35	300	29055035	95	35	520	29095035
55	40	345	29055040	95	40	595	29095040
55	50	430	29055050	95	50	745	29095050
60	25	235	29060025	95	60	895	29095060
60	30	280	29060030	100	25	390	29100025
60	35	330	29060035	100	30	470	29100030
60	40	375	29060040	100	35	550	29100035
60	50	470	29060050	100	40	630	29100040
60	60	565	29060060	100	50	785	29100050
65	25	255	29065025	100	60	940	29100060
65	30	305	29065030				
65	35	355	29065035				
65	40	405	29065040				
65	50	510	29065050				
65	60	610	29065060				

5.2 KERAPLAST керамические кольцевые нагреватели



Керамические кольцевые нагреватели **KERAPLAST** предназначены для использования при высоких нагрузках на поверхность до макс. 8 Вт/см² и рабочей температуре до 550 °С. Подсоединение возможно за счет кабеля изнутри наружу, а также за счет клеммной коробки на элементе.

Характеристики:

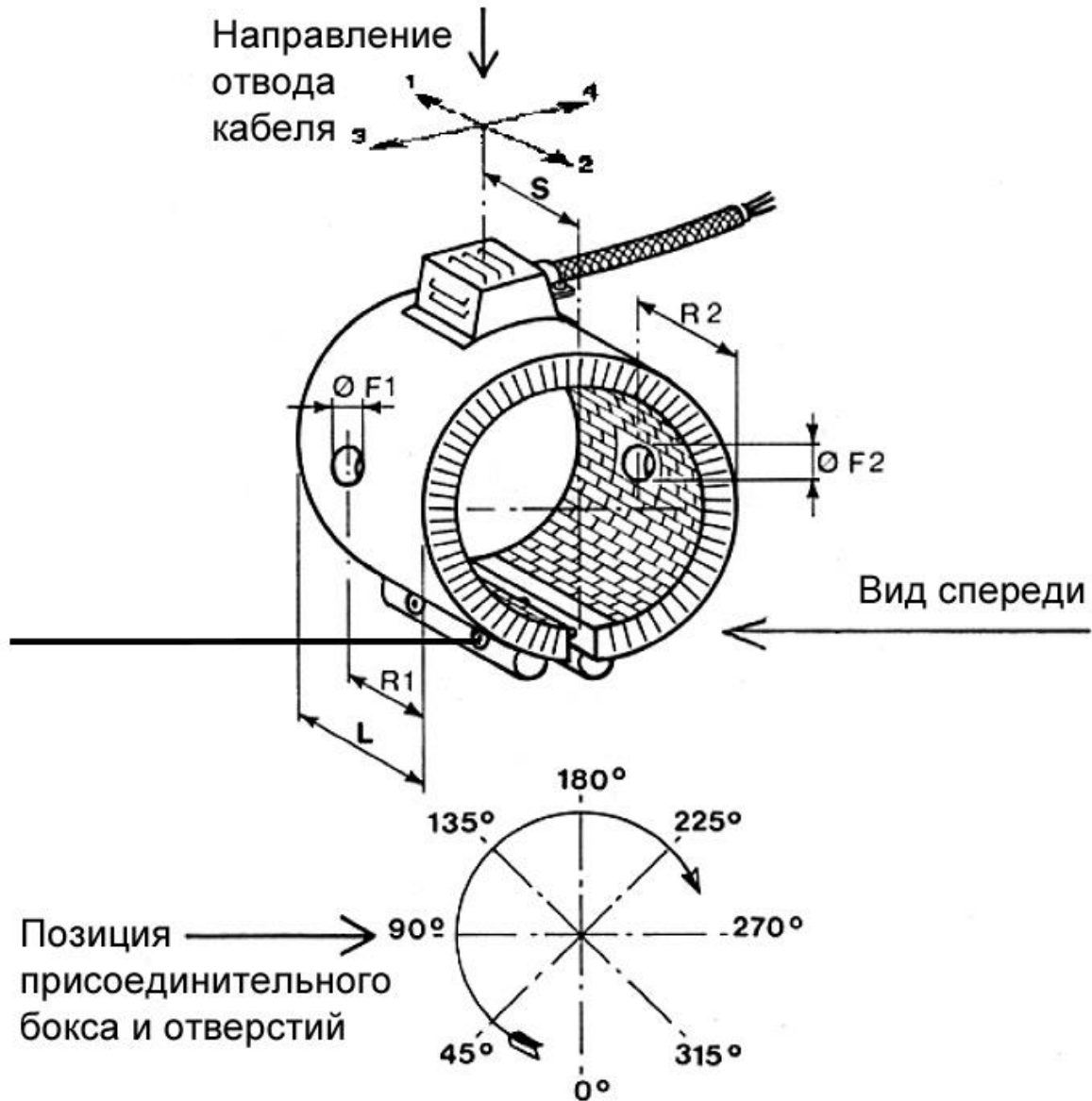
- Оболочка из нержавеющей стали 1.4301
- Специфическая мощность 4-8 Вт/см²
- Рабочая температура до 550 °С
- Длина 22 - 501 мм
- Диаметр более 70 мм

Для заказа KERAPLAST пожалуйста укажите следующие данные (см. чертёж на стр. 5):

- Диаметр D
- Длина L
- Подводимое напряжение
- Мощность
- Кабельный отвод – направление (1-2-3-4)
- Длина кабеля в мм

Данные для отверстия:

- Позиция в градусах, расстояния R,
- Диаметр F



5.3 MIKAPLAST миканитовые кольцевые нагреватели



MIKAPLAST цилиндрические нагревательные элементы могут быть изготовлены на заказ для любого производственного процесса, также и в малых количествах. Подсоединение возможно через кабель изнутри наружу или через небольшую клеммную коробку на элементе.

Характеристики:

- Оболочка из нержавеющей стали 1.4301
- Специфическая мощность макс. 3,5 Вт/см²
- Рабочая температура < 280 °С
- Диаметр более 70 мм
- Диаметр более 500 мм в 2-х и более секциях

Для заказа MIKAPLAST пожалуйста укажите следующие данные (см. чертёж на стр. 7):

- Диаметр D
- Длина L
- Подводимое напряжение
- Мощность
- Кабельный отвод – направление (1-2-3-4)
- Длина кабеля в мм

Данные для отверстия:

- Позиция в градусах, расстояние R,
- диаметр F

